

precote 85

precote 85-3, precote 85-8

Hochfeste Gewindebeschichtung mit hoher
Temperaturbeständigkeit und eingestellter Reibzahl

Beschreibung

precote 85, precote 85-3 und precote 85-8 sind lackähnliche und lösungsmittelfreie, reaktive Beschichtungen auf Basis mikroverkapselter Acrylate zum Sichern und Dichten von Gewindeteilen. Die Beschichtung ist trocken, grifffest und eignet sich für jede Art von Montageprozessen, insbesondere Serienfertigungen.

Die Mikrokapseln werden durch Druck- und Scherbeanspruchung bei der Montage zerstört, die freigesetzten Komponenten vermischen sich und härten aus.

Verwendung

precote 85 und dessen Varianten sind hochfeste Gewindesicherungen mit eingestellter Reibzahl und hohem Temperatureinsatzbereich für alle Innen- und Außengewinde.

- precote 85: Beschichtung für alle Gewinde > M6 oder Gewindesteigung > 1mm.
- precote 85-3: für beschleunigte Aushärtung für alle Gewinde > M6 oder Gewindesteigung > 1mm empfohlen. Gelber UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.
- precote 85-8: für Gewinde ≤ M6 oder Gewindesteigung ≤ 1mm empfohlen. Weißer UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.
- precote 85-3-8: für beschleunigte Aushärtung und Gewinde ≤ M6 oder Gewindesteigung ≤ 1mm empfohlen. Weißer UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.

Eigenschaften

- Die nach DIN 267-27 geforderten Werte werden mit precote 85 und precote 85-8 bei Raumtemperatur nach ca. 6 Stunden übertroffen.
Bei Verwendung von precote 85-3 werden diese Werte bereits nach 30 Minuten erzielt.
- Eingestellte Gewindereibzahl.
- Gleichbleibende Montageeigenschaften.
- Einsatzbereich bis +170°C (DIN 267-27), bzw. +200°C (GMW 14657).
- Dichtet gegen Drücke bis 400 bar.
- Gute thermische und chemische Beständigkeit.
- Trockene und griffeste Beschichtung.
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes.
- Keine Nachhärtung bei wiederholten Temperungsvorgängen.
- Leichte Demontage nach dem Losbrechen.
- Verhindert Korrosion in der Gewindeverbindung.

Technische Daten

Chemische Basis	Acrylat
Produktfarbe	türkis
Gewindereibzahl μ_{Gewinde}	0,10 – 0,15
Aushärtezeit* bei RT bis zum Überschreiten der Werte entsprechend DIN 267-27 Endfestigkeit wird nach ca. 24h erreicht	precote 85: 6h precote 85-8: 6h precote 85-3: 0,5h
Einschraubdrehmoment M_{Ein} bei der Montage*	< 1,4 Nm
Losbrechdrehmoment M_{LB} ohne Vorspannung*	> 20 Nm
Losbrechdrehmoment M_{LB} mit Vorspannung*	> 1,2 x M_A
Ausschraubdrehmoment M_{Aus} gemäß DIN 267-27	< 55 Nm
Temperatureinsatzbereich gemäß DIN 267-27	-60°C bis +170°C
Temperatureinsatzbereich gemäß GMW 14657	-60°C bis +200°C
Gute chemische Beständigkeit: geprüft nach allen aktuellen Automobilnormen und DIN 267-27	

*Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4017-8.8 vergütungsschwarz, Muttern M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz, abweichende Gewindegrößen entsprechend DIN 267-27.
Abweichende Oberflächen müssen auch nach DIN 267-27 Anhang A geprüft werden.

Lagerbeständigkeit 4 Jahre bei max. 30°C und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit.
Lager- und Versandkonditionen siehe omniTECHNIK-Verpackungshinweis.

Freigaben

precote 85

- Audi DIN 267-27
- Bendix BW - 621 - M
- BMW DIN 267-27
- Bosch N38A SR9.5
- Caterpillar 1E2486
- Chrysler MS-CC76 A, B, C
- DAF PROD 9281
- Daimler DBL 9460
- DIN DIN 267-27
- Fiat FPW.80104
- Ford ES 20007- S 100
- GM / Opel GME 00151 und GM 6124M
- GM / Opel GM 6175 M
- GM / Opel GM 6193 M
- GM / Opel GM 6194 M
- GM / Opel GMW14657 A/B/C
- IFI IFI 125
- IFI IFI 525
- MAN 222
- MIL - S - 46163
- Porsche 1230
- PSA (Peugeot, Citroen, Talbot) B14 1235
- Renault 39.02.010 category 3 E+LS
- Volvo STD 416 - 0001
- VW DIN 267-27

precote 85-3

- GM / Opel GME 00151 und GM 6124M

April 2014

Hinweis: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u. ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote beschichteter Teile und damit

hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.