

## precote 80

### precote 80-3, precote 80-8

Hochfeste, temperaturbeständige Gewindebeschichtung

#### Beschreibung

---

precote 80, precote 80-3 und precote 80-8 sind lackähnliche und lösungsmittelfreie, reaktive Beschichtungen auf Basis mikroverkapselter Acrylate zum Sichern und Dichten von Gewindeteilen. Die Beschichtung ist trocken, griffest und eignet sich für jede Art von Montageprozessen, insbesondere Serienfertigungen.

Die Mikrokapseln werden durch Druck- und Scherbeanspruchung bei der Montage zerstört, die freigesetzten Komponenten vermischen sich und härten aus.

#### Verwendung

---

precote 80 und dessen Varianten sind hochfeste Gewindesicherungen mit hohem Temperatureinsatzbereich für alle Innen- und Außengewinde.

- precote 80: Beschichtung für alle Gewinde > M6 oder Gewindesteigung > 1mm.
- precote 80-3: für beschleunigte Aushärtung für alle Gewinde > M6 oder Gewindesteigung > 1mm empfohlen. Gelber UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.
- precote 80-8: für Gewinde  $\leq$  M6 oder Gewindesteigung  $\leq$  1mm empfohlen. Weißer UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.
- precote 80-3-8: für beschleunigte Aushärtung und Gewinde  $\leq$  M6 oder Gewindesteigung  $\leq$  1mm empfohlen. Weißer UV-Marker unter UV-Licht sichtbar.

## Eigenschaften

- Die nach DIN 267-27 geforderten Werte werden mit precote 80 und precote 80-8 bei Raumtemperatur nach ca. 6 Stunden übertroffen.  
Bei Verwendung von precote 80-3 werden diese Werte bereits nach 30 Minuten erzielt.
- Gleichbleibende Montageeigenschaften.
- Einsatzbereich bis +170°C (DIN 267-27), bzw. +200°C (GMW 14657).
- Dichtet gegen Drücke bis 400 bar.
- Gute thermische und chemische Beständigkeit.
- Trockene und griffeste Beschichtung.
- Unverlierbarer Bestandteil des Gewindes.
- Keine Nachhärtung bei wiederholten Temperungsvorgängen.
- Gewindereibzahl muss bei der Montage berücksichtigt werden.
- Verhindert Korrosion in der Gewindeverbindung.

## Technische Daten

Chemische Basis	Acrylat
Produktfarbe	rot / grün
Gewindereibzahl $\mu_{\text{Gewinde}}$	> 0,25
Aushärtezeit* bei RT bis zum Überschreiten der Werte entsprechend DIN 267-27 Endfestigkeit wird nach ca. 24h erreicht	precote 80: 6h precote 80-8: 6h precote 80-3: 0,5h
Einschraubdrehmoment $M_{\text{Ein}}$ bei der Montage*	< 1,8 Nm
Losbrechdrehmoment $M_{\text{LB}}$ ohne Vorspannung*	> 20 Nm
Losbrechdrehmoment $M_{\text{LB}}$ mit Vorspannung*	> 1,2 x $M_A$
Ausschraubdrehmoment $M_{\text{Aus}}$ gemäß DIN 267-27	< 55 Nm
Temperatureinsatzbereich gemäß DIN 267-27	-60°C bis +170°C
Temperatureinsatzbereich gemäß GMW 14657	-60°C bis +200°C
Gute chemische Beständigkeit: geprüft nach allen aktuellen Automobilnormen und DIN 267-27	

\*Alle Werte bezogen auf Schrauben M10 ISO 4017-8.8 vergütungsschwarz, Muttern M10 ISO 4032-10 vergütungsschwarz, abweichende Gewindegrößen entsprechend DIN 267-27.  
Abweichende Oberflächen müssen auch nach DIN 267-27 Anhang A geprüft werden.

Lagerbeständigkeit 4 Jahre bei max. 30°C und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit.  
Lager- und Versandkonditionen siehe omniTECHNIK-Verpackungshinweis.

## Freigaben

### precote 80

• Audi	DIN 267-27
• Bendix	BW - 291 P
• BL BLS	22.FP.01
• BMW	DIN 267-27
• Bosch	N38A SR9.3 und N38A SR9.5
• British Leyland	BLS 22. FP.01
• Chrysler	MS-CC76 A+C
• Chrysler	MCS7 PF-6616
• DIN	DIN 267-27
• Fiat	FPW.80104
• Ford	ES 20007- S 100
• Ford	WX 200 WSS M11 P45-A1
• GM / Opel	GME 00151 und GM 6124M
• GM / Opel	GM 6175 M
• GM / Opel	GM 6193 M
• GM / Opel	GM 6194 M
• GM / Opel	GMW 14567 B/C
• IFI	IFI 125
• IFI	IFI 525
• KHD	H 2812
• Magneti Marelli	CQ N° 137
• MIL - S - 46163	
• PSA (Peugeot, Citroen, Talbot)	B14 1230
• Renault	39.02.010
• Rockwell International	Q - 52
• Rover	RES. 22.FP.01
• Saab Scania	STD - 1627 (1508446 SB)
• Volvo	STD 416 - 0001 Materialnummer 391285
• VW	DIN 267-27
• VW	601 05

### precote 80-3

• Porsche	1230
-----------	------

Juni 2015

Hinweis: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände u. ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote beschichteten Teilen unserer Kenntnis und Einflussnahme entziehen, kann für die Qualität precote beschichteter Teile und damit

hergestellter Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.