



## precote 15

**Beschichtung zum Abdichten von  
Gewindeverbindungen  
DVGW zertifiziert**

### Beschreibung

---

precote 15 ist eine nicht-reaktive Beschichtung zum sofortigen Abdichten von zylindrischen und konischen Gewindeteilen. Die Beschichtung ist trocken, griffest, gut haftend und elastisch.

### Verwendung

---

precote 15 wird zum Abdichten von Gewinden, z.B. Schrauben, Stiften, Stopfen und Rohrverschraubungen, sowohl in zylindrisch/zylindrischer als auch zylindrisch/konischer Paarung eingesetzt. Der Auftrag kann auch als Unterkopfdichtbeschichtung an Schrauben mit Flanschkopf, Gewindestopfen mit Anlaufring oder als Dichtbeschichtung bei Nieten erfolgen.

Die Beschichtung eignet sich für jede Art von Montageprozessen, insbesondere Serienfertigungen. Anwendungsgebiete sind Elektronik-, Zweirad- und Automobilindustrie, Haushaltsgeräte, Büromaschinen, Computerindustrie, Elektromotoren, E-Mobility, etc.

### Eigenschaften

---

- Dichtet sofort nach der Montage
- Kontrollierte Gewindereibzahl bei der Montage
- Gleichbleibende Montageeigenschaften
- Trockene, elastische und griffeste Beschichtung
- Gute thermische und chemische Beständigkeit
- Kann auf metallische und nichtmetallische Oberflächen aufgetragen werden
- Kennzeichnungsfrei

## Technische Daten

Chemische Basis	Acrylat														
Produktfarbe <sup>1</sup>	weiß														
Gewindereibzahl $\mu_{\text{Gewinde}}^2$	0,10 – 0,15														
Einschraubdrehmoment $M_{\text{Ein}}^{3,4}$	3 – 7 Nm														
Dichtwirkung bei RT in Luft															
Gewinde zylindrisch/zylindrisch	bis 15 bar														
Gewinde zylindrisch/konisch	bis 250 bar														
Maximale Einsatztemperaturen in Luft mit Dichtwirkung <sup>3</sup>	-60°C bis +200°C -75°F bis +390°F														
Chemische Beständigkeit	Prüftemperatur														
geprüft nach aktuellen Automobilnormen und DIN 267-27, Einlagerung 1000h	<table border="1"> <tr> <td>Motoröl</td> <td>160°C</td> </tr> <tr> <td>Diesel</td> <td>23°C</td> </tr> <tr> <td>Frostschutz 100%</td> <td>120°C</td> </tr> <tr> <td>Frostschutz/Wasser 50:50</td> <td>120°C</td> </tr> <tr> <td>Automatikgetriebeöl</td> <td>150°C</td> </tr> <tr> <td>Getriebeöl</td> <td>120°C</td> </tr> <tr> <td>Polyharnstoff AdBlue®</td> <td>23°C</td> </tr> </table>	Motoröl	160°C	Diesel	23°C	Frostschutz 100%	120°C	Frostschutz/Wasser 50:50	120°C	Automatikgetriebeöl	150°C	Getriebeöl	120°C	Polyharnstoff AdBlue®	23°C
Motoröl	160°C														
Diesel	23°C														
Frostschutz 100%	120°C														
Frostschutz/Wasser 50:50	120°C														
Automatikgetriebeöl	150°C														
Getriebeöl	120°C														
Polyharnstoff AdBlue®	23°C														

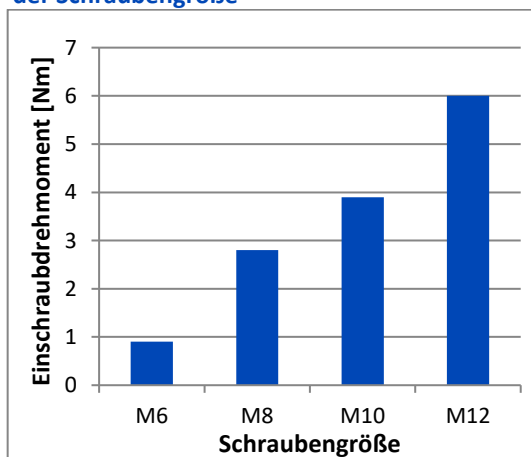
<sup>1</sup> Diese Produktinformation gilt auch für Sonderfarben. Die bezeichnete Farbe stellt kein primäres Produktmerkmal dar. Bedingt durch den Herstellungsprozess und die Formulierung kann die Farbe geringfügig abweichen. Dies hat keinen Einfluss auf die Qualität des Produktes.

<sup>2</sup> Geprüft nach DIN EN ISO 16047. Alle Werte bezogen auf Schrauben ISO 4017 M10x55-8.8-vergütungsschwarz, Muttern ISO 4032 M10-10-vergütungsschwarz. Andere Oberflächen können abweichende Werte liefern.

<sup>3</sup> Alle Werte bezogen auf Schrauben ISO 4017 M10x35-8.8-vergütungsschwarz, Muttern ISO 4032 M10-10-vergütungsschwarz. Davon abweichende Schraubengrößen und Oberflächen können abweichende Werte liefern.

<sup>4</sup> Geprüft nach DIN 267-27.

### Mittlere Einschraubdrehmomente<sup>1</sup> in Abhängigkeit der Schraubengröße



<sup>1</sup> Geprüft nach DIN 267-27.

## precote 15 erfüllt und übertrifft die Spezifikationen folgender Firmen

Aisin, Audi, Autoliv, BASF, Bendix, BMW, Bosch, Bridgestone/Firestone, Brose, Chrysler, Continental, Cummins, DAF, Daimler, Dana, Delphi, Denso, Faurecia, Fiat, Ford, Geely, General Motors, Getrag, Hitachi, Honda, Hyundai, Kia, Hyundai Mobis, Johnson Controls, KWC, Lear, Magna, Magneti Marelli, Mahle, MAN, Michelin, Opel, Panasonic (Matsushita Electric), Porsche, PSA, Renault, Rover, Saab Scania, Schaeffler, Siemens, Stihl, Tesla, Toyota, TRW Automotive, Valeo, Volvo, VW, ZF Friedrichshafen u.v.m.

## DVGW zertifiziert

DVGW-Registriernummer NG-5142BU0287 (nichtaushärtendes Gewindedichtmittel nach DIN EN 751-2 positiv geprüft)

**NG-5142BU0287**  
Registriernummer  
registration number

### DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

<b>Anwendungsbereich</b> <small>field of application</small>	Produkte der Gasversorgung <small>products of gas supply</small>
<b>Zertifikatinhaber</b> <small>owner of certificate</small>	omniTECHNIK Mikroverkapselungs GmbH Triebstraße 9, D-80993 München
<b>Vertreiber</b> <small>distributor</small>	omniTECHNIK Mikroverkapselungs GmbH Triebstraße 9, D-80993 München
<b>Produktart</b> <small>product category</small>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Dichtmittel für Gewindeverbindungen für die Gas- und Wasserinstallation, nichtaushärtend (5142)
<b>Produktbezeichnung</b> <small>product description</small>	Nichtaushärtendes Gewindedichtmittel als Gewindevorbeschichtung
<b>Modell</b> <small>model</small>	precote® 15
<b>Prüfberichte</b> <small>test reports</small>	Baumusterprüfung: 19-00237 vom 08.04.2020 (EBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <small>test basis</small>	DIN EN 751-2 (01.08.1997)
<b>Ablaufdatum / AZ</b> <small>date of expiry / file no.</small>	29.07.2024 / 20-0236-GNA

04.05.2020 Kö A-1/2  
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle  
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAKKS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.  
DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAKKS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.

Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-35628-01-05

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle  
Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993  
www.dgwg-cert.com  
info@dgwg-cert.com

Gasart <small>gas category</small>	Bemerkungen <small>remarks</small>
Brenngase der 1., 2. und 3. Gasfamilie	
<b>Typ</b> <small>type</small>	<b>Technische Daten</b> <small>technical data</small>
precote® 15	Klasse: A
<b>Verwendungshinweise / Bemerkungen</b> <small>hints of utilization / remarks</small>	
Temperaturbereich/Druckbereich (Gas): -20...+70 °C / <= 5 bar Temperaturbereich/Druckbereich (Heißwasser): bis +130 °C / <= 7 bar Anwendung: Gewindevorbeschichtung mit min. 0,5 mm Schichtdicke auf den Gewindeflanken	

## Lagerung

---

Lagerbeständigkeit der beschichteten Gewinde 4 Jahre bei max. 30°C und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit. omniTECHNIK-Verpackungshinweis beachten.

Mai 2020

Hinweis: Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -oberflächenzustände usw. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Unsere Gewährleistung erstreckt sich auf die einwandfreie Qualität von precote Lieferungen. Da sich sowohl die precote Verarbeitung beim Beschichtungspartner als auch die Anwendung von precote beschichteten Teilen unserer Kontrolle entziehen, kann für die Qualität precote beschichteter Teile und damit hergestellter

Verbunde von uns keine Gewährleistung übernommen werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen, sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden ist. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.